



سخن اول
 رهبر معظم انقلاب اسلامی در دیدار رئیس و مسئولان قوه قضائیه:
قوه قضائیه پرچمدار حمایت از حقوق عمومی و آزادی‌های مشروع مردم شود

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای رهبر معظم انقلاب اسلامی صبح امروز در دیدار رئیس و مسئولان قوه قضائیه و رؤسای کل دادگستری‌های سراسر کشور، با اشاره به صلاحیت‌ها و جایگاه قانونی بسیار بالا و ویژه این قوه و تأثیرگذاری آن در مدیریت کلان کشور، نگاه تحولی در همه عرصه‌های قوه قضائیه را ضروری برشمردند و گفتند: قوه قضائیه باید پرچمدار حقوق عمومی در جامعه شود و در هر زمینه‌ای که لازم بود، از حقوق مردم با قدرت دفاع و با متخلفان و قانون‌شکنان مقابله کند.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای، «نگاه تحولی و جهادی» در برنامه‌ریزی‌ها و اقدامات قوه قضائیه را ضروری خواندند و با اشاره به جایگاه قانونی بالای این قوه و تأثیرگذاری آن بر دو قوه دیگر و در مسائل عمومی کشور گفتند: در قانون اساسی تصریح شده است که نظارت بر حسن اجرای قوانین و نظارت بر حسن اجرای امور بر عهده قوه قضائیه است و دیوان عدالت اداری و سازمان بازرسی کل کشور به‌عنوان دو بازوی اصلی قوه مسئولیت این دو وظیفه مهم را بر عهده‌دارند.

رهبر انقلاب اسلامی با تأکید بر استفاده قوه قضائیه از ظرفیت‌های قانونی، خاطر نشان کردند: احیا و استیفای حقوق علمه و حمایت از آزادی‌های مشروع مردم از وظایف مهم قوه قضائیه است و این قوه باید پرچمدار این موضوعات باشد و با متخلفان و معارضان حقوق عمومی در هر جایگاهی، مقابله کند. ایشان موضوعاتی همچون مسئله انتخابات‌ریزگردها و بورسیه‌ها را نمونه‌هایی از عرصه‌های لازم برای حمایت از حقوق مردم برشمردند و گفتند البته در موضوع بورسیه‌ها، موضوع به‌درستی پیگیری نشد و آن کاری که باید انجام می‌شد، محقق نگردید.

با توان کارکنان و خودباوری می‌توان تولید و بهره‌وری را افزایش داد

به منظور کنترل آلاینده‌های زیست محیطی ناشی از فرآیند های تولید چدن مذاب در کوره بلند شماره یک در هنگام تخلیه چدن و سرباره، پروژه نصب و راه اندازی سیستم الکتروفیلتر آسیپراسیون کوره بلند یک تعریف گردید.



مدیرعامل شرکت در همایش تبیین ارزش های سازمان:

کارکنان با همدلی بیشتر در راستای تحقق اهداف شرکت تلاش نمایند

همت و غیرت کارکنان ذوب آهن اصفهان در کشور نظیر ندارد



پروژه VD تولید فولادهای کیفی به ویژه فولاد ریل را هموار می‌سازد

شنبه ۱۷ تیر ۱۳۹۶ / ۱۳ شوال ۱۴۳۸ / ۸ جولای ۲۰۱۷ / شماره ۱۰۸۹
 شماره ارسال پیامک: ۳۰۰۷۳۱۹۴
 www.esfahansteel.com

ESCO
 Esfahan Steel Company

فرهنگی

در گفتگو با جراح اعصاب بیمارستان شهید مطهری عنوان شد
انقلابی نو در جراحی دیسک

گوناگون

گفتگو با مبتکر ذوب آهنی
طراح و تهیه کننده مجموعه نرم افزاری قرمز (RED)

گوناگون

روابط عمومی و کانون خیرین فرهنگی ذوب آهن اصفهان برگزار می‌کنند
نخستین جشنواره فیلم و عکس نگاه

رویداد

فرهنگی

گوناگون

گوناگون

گوناگون

رویداد

اقدامات صورت گرفته برای افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها در مدیریت آگلومراسیون

بود که در این راستا با حذف ویبرو فیدر و نصب سطح سنج در داخل بونکر و کاهش زمان کارکرد نوار نقاله صرفه جویی قابل توجهی ایجاد شد.

۶- دیگر اقدامات انجام شده می‌توان به جلوگیری از توقف مداوم مخلوط کن ۴ اشاره نمود که این تجهیز به دلیل عدم رکوئست های صادره از جانب کوره بلند دائماً استوپ و استارت می‌خورد که استهلاک زیادی هم برای تجهیزات برقی و هم تجهیزات مکانیکی در بر داشت که با نصب یک راهگاه کمکی و جلوگیری از توقف مخلوط کن و تخلیه بار به محل دیگر این کار انجام شد و صرفه جویی قابل توجهی برای کارخانه در پی داشت. ۷- یکی دیگر از اقدامات انجام شده که صرفه جویی قابل توجهی در بر داشت استفاده از گیربکس های انبار راکد بود که با تغییر طرح های جزئی جایگزین گیربکس های نوار نقاله های آگلوماشین ۴ شد. این گیربکس ها چندین سال بلا استفاده در انبارهای راکد بود.

کارخانه در بر داشت.

۴- از اقدامات انجام شده بر روی پالت های آگلوماشین ۴ طرح اصلاح قطعات محافظ پالت بود که در این طرح با تغییر جنس قطعات محافظ پالت از چدن به فولاد موجب بالا بردن عمر آن ها و با افزایش ترانس لقی دهانه هاباعت کاهش طی سال ۹۵ را به شرح ذیل عنوان نمود:

۱- تغییر طرح شبکه های سرنده که در این طرح با کاهش تعداد سوراخ های شبکه های سرنده آگلومره آگلوماشین ۴ و بهینه سازی جنس طول عمر شبکه ها از ۳ ماه به ۶ ماه افزایش یافت.

۲- به دلیل عدم وجود تمیزکن در داخل مخلوط کن آگلوماشین ۴ که باعث تشکیل رسوب مسود در داخل مخلوط کن می‌گردید و منجر به لرزش مخلوط کن در حین چرخش و ضربه به رولیک های نگهدارنده و نهایتاً منجر به شکست رولبرینگ ها می‌شد که با توجه به زمان بر بودن تعویض رولیکها و عدم تولید در مدت زمان تعویض، با طراحی و نصب یک عدد تمیزکن در داخل مخلوط کن از تشکیل رسوب جلوگیری به عمل آمد و دیگر شاهد لرزش و شکست بلبرینگ رولیک ها نیستیم و توقفات حادثه ای به پایان رسید.



زمان تعمیرات روی پالتها گردید. ۵- از دیگر اقدامات انجام شده در آگلوماشین ۴ می‌توان به حذف ویبرو فیدر پاستل اشاره نمود که به دلیل عدم وجود تجهیز زرزو و بالا بودن هزینه شکست قسدمتی از هاردفیس پرده‌ها با عملیات بازسازی سطوح خورده شده و اصلاح فن صرفه جویی قابل توجهی برای

مهندس حسین کبیری مسئول مکانیک آگلوماشین شماره ۴ بخش آگلومراسیون با توجه به بیانات مقام معظم رهبری در ارتباط با سال اقتصاد مقاومتی تولید و اشتغال و در راستای خط مشی سازمان که با افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه‌ها همراه است، مهمترین اقدامات انجام شده در مدیریت آگلومراسیون طی سال ۹۵ را به شرح ذیل عنوان نمود:

۱- تغییر طرح شبکه های سرنده که در این طرح با کاهش تعداد سوراخ های شبکه های سرنده آگلومره آگلوماشین ۴ و بهینه سازی جنس طول عمر شبکه ها از ۳ ماه به ۶ ماه افزایش یافت.

۲- به دلیل عدم وجود تمیزکن در داخل مخلوط کن آگلوماشین ۴ که باعث تشکیل رسوب مسود در داخل مخلوط کن می‌گردید و منجر به لرزش مخلوط کن در حین چرخش و ضربه به رولیک های نگهدارنده و نهایتاً منجر به شکست رولبرینگ ها می‌شد که با توجه به زمان بر بودن تعویض رولیکها و عدم تولید در مدت زمان تعویض، با طراحی و نصب یک عدد تمیزکن در داخل مخلوط کن از تشکیل رسوب جلوگیری به عمل آمد و دیگر شاهد لرزش و شکست بلبرینگ رولیک ها نیستیم و توقفات حادثه ای به پایان رسید.

۳- یکی دیگر از اقدامات انجام شده در سال ۹۵ بازسازی پروانه منگنه آگلوماشین ۴ بود که با توجه به خوردگی پروانه و شکست قسدمتی از هاردفیس پرده‌ها با عملیات بازسازی سطوح خورده شده و اصلاح فن صرفه جویی قابل توجهی برای

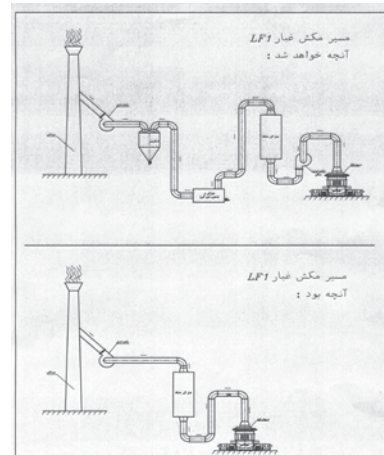
توسعه پروژه مکنده غبار گیر کوره‌های پاتیلی



نشین کننده اولیه (که بصورت سری در مدار مکش با مکنده قبلی قرار گرفت) ۲- تعبیه دریچه مخصوص تخلیه لجن ته نشین شده در مخزن.

معاون تجهیزات ارتزنتیک مدیریت فولادسازی مرحله نهایی و آماده‌اجراه که در حقیقت با مدار قرار دادن غبارگیر خشک قبل از غبارگیر تر امکان جذب غبار را به حداکثر ممکن می‌رساند و سبب ارتقا راندمان کاری کل سیستم غبارگیری می‌گردد عبارتند از:

اتصال کاتال مکنده غبار خروجی از مکنده متگان به غبارگیر خشک قدیم و سپس اتصال خروجی غبارگیر خشک قدیم به ورودی مخزن ته نشین کننده اولیه.



مهندس بهنام معتمدی معاون تجهیزات ارتزنتیک مدیریت فولادسازی در خصوص پروژه توسعه مکنده غبارگیر LF (کوره پاتیلی) در گفتگو با خبرنگار ما گفت: کوره های پاتیلی یکی از قسمت های سیستم متالورژی نانو به است که وظیفه آن تنظیم دما و آلیاژ ذوب قبل از ارسال به ایستگاه های ریخته گری می باشد.

وی افزود: انجام این عملیات با برقراری قوس الکتریکی و دمش گاز خنثی در ذوب پاتیل می باشد و منجر به تولید غبار زیادی می گردد. باید در مرحله تصفیه این غبار، اپدنا مکنده و سپس در سیستم خشک یاز ته نشین شود.

وی گفت: اقدامات انجام گرفته در این خصوص را بدین شرح بر شمرد: (مرحله اول): ۱- تهیه اسکروبر و در مدار خارج کردن غبارگیرهای خشک، ۲- تغییر مقطع کانالهای انتقال غبار از دیوش LF به اسکروبر از مقطع ۱۲۰۰MM به ۱۴۰۰MM، ۳- طراحی و اجراء افشانک در ورودی اسکروبر و اتصال مکنده LF به دودکش طرح قدیم (با ارتفاع بیشتر جهت خروج غبار از محوطه کارگاه)، (مرحله دوم): ۱- طراحی و ساخت مخزن ته نشین کننده اولیه (قبل از اسکروبر)، ۲- اصلاح مسیر کانالهای انتقال غبار از طرح قبلی و اتصال این کانالها به مخزن ته نشین

کننده و طراحی و اجراء افشانک در ورودی به ته نشین کننده اولیه (جهت ته نشینی غبار در مخزن)، (مرحله سوم): ۱- نصب مکنده (با قدرت ۲۵۰ کیلو وات و ۹۹۰ دور در دقیقه) قبل از ته

حضور ذوب آهن اصفهان در نمایشگاه صنعت ساختمان شیراز



نوزدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت ساختمان شیراز از تاریخ ۱۲ لغایت ۱۶ تیرماه در محل نمایشگاه‌های بین‌المللی استان فارس با حضور بیش از یکصد شرکت فولادی و محصولات ساختمانی داخلی و خارجی در چهار سالن مجزا برگزار شد. ذوب آهن اصفهان برای معرفی و حضور مسئولین و کارشناسان معاونت بازاریابی و فروش به ارائه آخرین دستاوردهای شرکت پرداخت. حاشیه این نمایشگاه، مدیر بازاریابی شرکت ضمن بازدید از پروژه‌های شرکت‌های مصرف کننده فولاد نیازهای فولادی را مشخص و به معرفی توانمندی‌های شرکت در جهت کسب سهم بیشتری از بازار آهن استان فارس پرداخت. این مدیریت بر اساس برنامه‌ریزی‌های قبلی جلساتی با انجمن سازان فارس، سازمان عمران شهرداری شیراز، باشگاه مخاطبان مسکن استان فارس و تعدادی از فعالان بازار آهن برگزار کرد.

((آگهی فراخوان))

شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان

ردیف	نوع فراخوان	شماره	موضوع	مهلت دریافت اسناد	مهلت ارائه پیشنهاد
۱	مناقصه عمومی	9600549 R1	حمل جاده‌ای ۲۰۰ هزار تن زغال سنگ از معادن زغال سنگ پرورده طبس	۹۶/۴/۲۳	۹۶/۵/۲

ضمناً لیست اعلام‌های مربوط به خریدهای متوسط (بدون برگزاری مناقصه) در سایت شرکت به آدرس ذیل درج می‌شود. سایر موارد:

۱- زمان دریافت اسناد: از تاریخ نشر آگهی نوبت اول تا پایان ساعت اداری مهلت دریافت اسناد (مندر ج در جدول)

۲- جهت دریافت اسناد و کسب اطلاعات بیشتر به آدرس www.esfahansteel.com مراجعه فرمایید.

مدیریت روابط عمومی شرکت

